

DEPARTAMENTO	DATA	ABRANGÊNCIA	NÚMERO	REVISÃO
DAT	04/12/12	Rede Autorizada	TEC 020/12	0

MINI SYSTEM MS8030 – ALTERAÇÕES OBRIGATÓRIAS

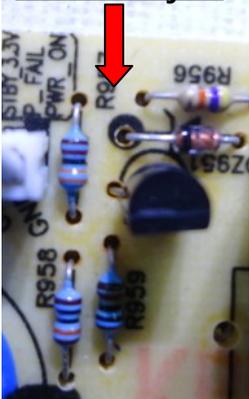
À Rede Autorizada,

Informamos que ao receber o produto Mini System MS8030 (NE:921140), independente do problema diagnosticado, deverá realizar as alterações indicadas nesta circular.

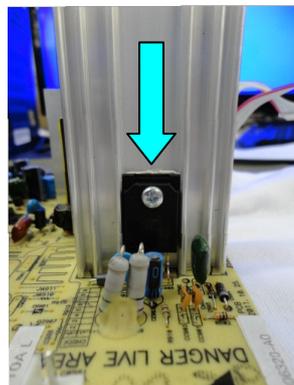
Atenção: Estes procedimentos devem ser executados em todo os equipamentos MS8030, mesmo que esteja fora da garantia de fábrica.

- 1- Inserção do resistor 39K Ω (NE 590774) em paralelo ao resistor R957, localizado na PCI Fonte;
- 2- Substituir os resistores HR443 e HR435 de 6,8K Ω para 5,1K Ω (NE 187416);
- 3- Reforçar a solda* nos pinos do IC906 (localizado na PCI Fonte) e se necessário, em qualquer outro ponto de solda que esteja quebrado ou fissurado.

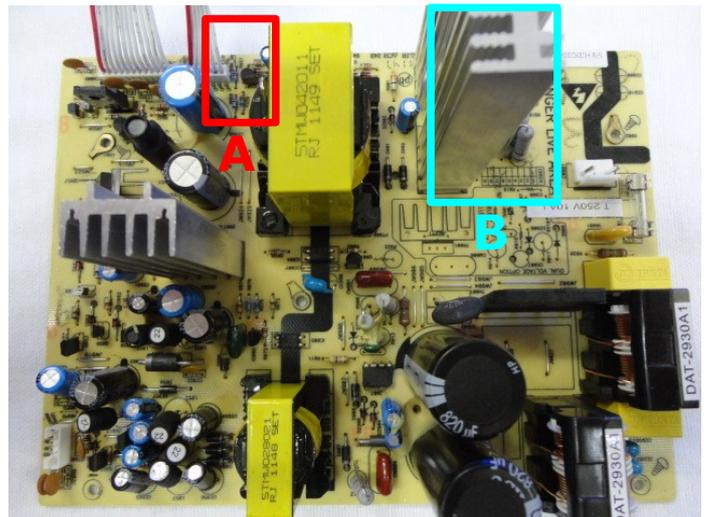
Localização



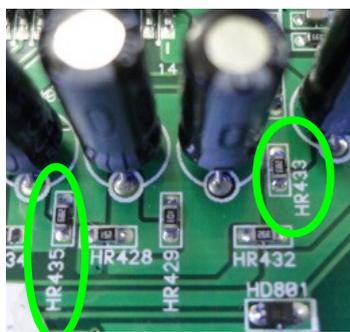
A - Resistor R957



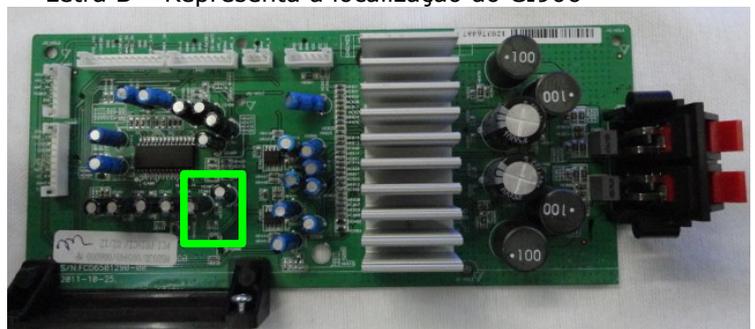
B - CI 906



Letra A - Representa a localização do resistor R957
Letra B - Representa a localização do CI906



Resistores HR433 e HR435

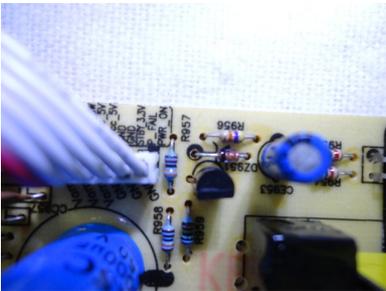


A área destacada, representa a localização dos resistores HR433 e HR435

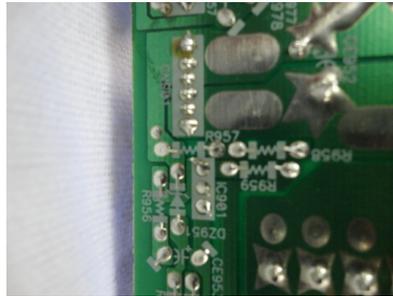
	DESENVOLVIMENTO	Eduardo Koji Takeshita - EDPE
DAT - Departamento de Assistência Técnica	ELABORAÇÃO	Mário Sérgio de França
SEMP TOSHIBA S/A	APROVAÇÃO	Ruberval L. Ponce

Procedimentos

1- Inserção do resistor 39K Ω (NE 590774) em paralelo ao resistor R957. Esta inserção deve ser feita do lado inferior da placa, conhecida como lado da solda.



Posição do resistor R957

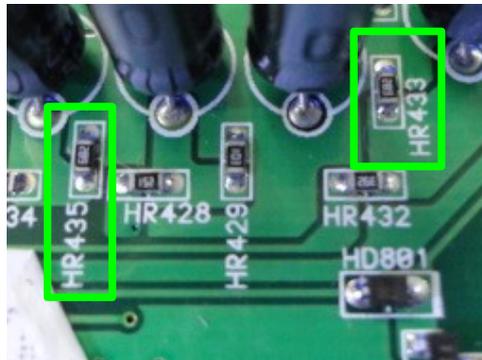


Posição do resistor R957, lado da solda.



Resistor soldado na placa.

2- Substituir os resistores HR443 e HR435 de 6,8K Ω para 5,1K Ω (NE 187416);

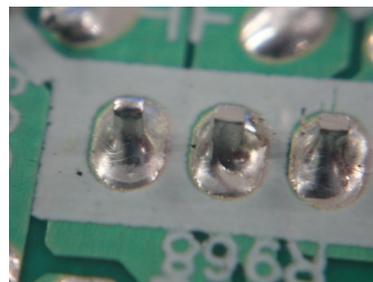


Os resistores em destaque precisam ser substituídos para resistores de 5,1K Ω (NE 187416)

3- Reforçar a solda* nos pinos do IC906 (localizado na PCI Fonte) e se necessário, em qualquer outro ponto de solda que esteja quebrado ou fissurado.



IC906 com Dissipador.



Pino central está com solda quebrada.

Solda LEAD FREE

A utilização da solda Lead Free (sem chumbo) é obrigatória neste produto.

Se utilizado solda com chumbo, existe a possibilidade de reagir com a solda lead free, com isto, gerando uma soldagem propensa a sua quebra/fissura ou "solda fria", devido a diferença do ponto de fusão entre os dois tipos de solda.

	DESENVOLVIMENTO	Eduardo Koji Takeshita - EDPE
DAT – Departamento de Assistência Técnica	ELABORAÇÃO	Mário Sérgio de França
SEMP TOSHIBA S/A	APROVAÇÃO	Ruberval L. Ponce